

# OPAKOWANIA KOMPOSTOWALNE I ICH FUNKCJONALNOŚĆ

ADAM UPTAS



**NatureBioFilm®**

# Green Tree Group - innowacje w służbie ekologii

Green Tree Group to firma specjalizująca się w produkcji opakowań z naciskiem na zrównoważony rozwój.

Wieloletnie doświadczenie w projektowaniu rozwiązań przyjaznych środowisku.

Laureat nagrody **Polskiej Izby Opakowań** w plebiscycie na tytuł „**Firma zasłużona dla przemysłu opakowań**”.

Misja: Tworzenie innowacyjnych rozwiązań, które wspierają cele gospodarki cyrkularnej.



# Marka **NatureBioFilm** i opakowania kompostowalne

## Czym jest **NatureBioFilm**?

- Marka folii kompostowalnych, stworzona z myślą o wspieraniu ekologicznych inicjatyw w przemyśle spożywczym i innych sektorach.



## Dlaczego opakowania kompostowalne?

- Wspierają zrównoważony rozwój dzięki kompostowalności w warunkach przemysłowych.
- Redukują ilość odpadów trudnych do recyklingu mechanicznego.

## Korzyści:

- Umożliwiają recykling biologiczny.
- Wspierają gospodarkę cyrkularną poprzez przekształcanie odpadów w kompost lub biogaz.



compostable

**7H0177**

# Rozporządzenie PPWR - kluczowe zmiany dla branży opakowań

Frakcje wymagające kompostowalności od 2025 roku (artykuł 8):

Bardzo lekkie plastikowe torby na zakupy.  
Przylepne etykiety na owoce i warzywa.  
Kapsułki i saszetki do kawy i herbaty.



Możliwość rozszerzenia listy:

Komisja Europejska może dodawać nowe rodzaje opakowań zgodnie z art. 8 ust. 5, jeśli są ku temu uzasadnione przesłanki.



# Jakie warunki przemawiają za zastosowaniem **NatureBioFilm**?



Trudności z recyklingiem mechanicznym ze względu na wysoką kontaminację reszkową opakowań.



Krótkie terminy przydatności produktów.



Wymagające przechowywania w warunkach chłodniczych

Gdzie **NatureBioFilm** znajduje uzasadnione zastosowanie?

Zastosowanie:

Sektor mleczarski



Sektor mięsny



Sektor rybny



Przykłady zastosowań **NatureBioFilm** znajdujących się w fazie wdrożeń:

## Flowpack:

- Sery żółte w kawałkach
- Mięso mielone
- Kabanosy



Przykłady zastosowań **NatureBioFilm** znajdujących się w fazie wdrożeń:

## Termoforming:

- Sery białe (twarogi)
- Sery żółte w plastach
- Jogurty



Przykłady zastosowań **NatureBioFilm** znajdujących się w fazie wdrożeń:

# Traysealer:

- Mięso
- Ryby
- Dania gotowe



Inne przykłady zastosowań opakowań  
**NatureBioFilm** znajdujących się w fazie  
wdrożeń:



# Wyzwania stojące przed opakowaniami kompostowalnymi:

## Brak kodu odpadu:

- Opakowania kompostowalne wciąż nie mają dedykowanego kodu odpadu, co utrudnia ich klasyfikację w systemie gospodarki odpadami.

## Edukacja społeczeństwa:

- Niska świadomość konsumentów na temat różnic między opakowaniami biodegradowalnymi a kompostowalnymi.
- Konieczność wprowadzenia kampanii edukacyjnych skierowanych zarówno do konsumentów, jak i producentów.

## Przygotowanie kompostowni:

- Obecna infrastruktura kompostowni nie jest dostosowana do przetwarzania dużych ilości kompostowalnych opakowań - **MAMY ROZWIĄZANIE!**



# NatureBioFilm – krok w stronę zrównoważonej przyszłości



Redukcja ilości odpadów z tworzyw sztucznych.



Wsparcie dla gospodarki cyrkularnej.



Funkcjonalność dostosowana do specyficznych potrzeb rynku.



**Dziękuję za  
uwagę!**

**Zapraszam do kontaktu:  
[adam@greentree.com.pl](mailto:adam@greentree.com.pl)**

